

Maschinenpark

Blechbearbeitung:

**Laseranlage Bystronic 4,4 kW, max. Blechgröße 3.000 x 1.500 mm,
Schneidleistung Stahl 20 mm, Edelstahl 15 mm, Aluminium 12 mm.**

**CNC-Abkantpresse Hatastar, Maximale Breite 4.000 mm, 250 Tonnen Presskraft
CNC-Abkantpresse Amada, Maximale Breite 2.000 mm, 50 Tonnen Presskraft
Entgrat-, Kantenverrundungs- und Blechfinish-Maschine Timesavers, bis 1.350
mm Breite.**

**Brennschneidanlage Zinser, max. Blechgröße 4.000 x 2.000 mm,
Schneidleistung Stahl bis 80 mm.**

Schlagschere Darley, Breite bis 3.000 mm, Schneidleistung bis 8 mm.

Rundmaschine Fasti, Breite 1.000 mm, Blechstärke max. 4 mm

Sägezuschnitte bis 520 mm:

Kasto wintube A5.0 Rohrsäge

2 Stück Kasto SSB 260 VA Bandsäge

Meba 407 A Bandsäge

Kasto micut E2.6 Band-Gehrungssäge

Kaltenbach Kaltkreissäge

MEP Cobra 350 SX Aluminium-Säge

Schweißen:

Hallenkräne 3 und 10 Tonnen.

**14 Schweißgeräte, 10 stationäre Schweißarbeitsplätze für Stahl-, Aluminium-
und Edelstahl-Schweißen.**

8 Demmeler-Schweißtische, Schweiß-Drehgestelle, Manipulatoren.

2 Soyer-Bolzenschweißgeräte.

Glühofen

10 Tonnen Presse und 100 Tonnen Richtpresse.

Für das Spannungsarmglühen großer Bauteile haben wir einen Partnerbetrieb.

Zerspanung:

Drehen bis Drehdurchmesser 520 mm:

**Mazak Quick Turn 350II MY, angetriebene Werkzeuge, Lünette, Hochdruck-
Innenkühlung**

Mazak 5-Achs-Dreh-Fräszentrum Integrex 200Y

Mazak QT 10N

2x VDF Boehringer 315C

Weiler 50E

Fräsen bis 1.020 x 560 x 600 mm, 3 und 4 Achsen:

Mikron VCE 1000Pro

Deckel FP4CC/T

Konventionelle Bearbeitung:

Säulenbohrmaschinen

Radialbohrmaschinen

Fräsmaschine Huron 1.200 x 400 x 400 mm

Bohrwerk Scharmann 3.000 x 2.000 x 2.000 mm.

Manuelle Drehmaschine Weisser.

Fuhrpark:

2 LKW 7,5 Tonnen

1 Transporter

Für größere Bauteile haben wir Speditionsbetriebe in der Region.